

TIMBERRITE™ H-16 UM NOVO NÍVEL DE PRODUTIVIDADE.



Amplamente desenvolvido e comprovado em aplicações globais de corte no comprimento ou completas, o TimberRite H-16 é o sistema de controle de última geração da Waratah, que integra os mais avançados recursos com a medição e o corte de precisão de madeira, além do controle produtivo da cabeça do processador/da colheitadeira Waratah. Com sua versatilidade exclusiva e um conjunto de recursos expandido, o sistema TimberRite H-16 fornece definições configuráveis para melhorar o desempenho da cabeça, a produtividade e a precisão da medição – tudo isso em um ambiente atualizado, personalizado e fácil de usar.

Tudo isso faz parte do esforço da Waratah para mantê-lo atualizado e no comando. Você não precisa se perguntar se a sua máquina está funcionando com capacidade total e pode ter certeza de que está obtendo o máximo de produtividade em relação ao seu tempo.

www.Waratah.com

 **waratah**
BUILT TO WORK

TIMBERRITE™ H-16

O TimberRite H-16 traz a tecnologia completa até você, desde e-mail e estatísticas de trabalho e reparo até o acesso remoto ao display e à navegação. Há suporte para as estruturas de arquivos mais recentes do StanForD, e isso garante que os dados possam ser trocados com praticamente qualquer sistema profissional no setor florestal. Além disso, este sistema faz testes de diagnóstico em entradas, saídas ou sensores com muito mais facilidade ou, se você tiver telemática, poderemos fornecer acesso remoto.

O TimberRite H-16, que pode ser configurado como um sistema de priorização de pré-seleção ou um sistema opcional de otimização baseado em valor, pode oferecer soluções para atender a quaisquer necessidades do mercado.

ESPECIFICAÇÕES

HARDWARE

Componentes do sistema	Dois monitores disponíveis: XM2 e XL4; PC integrado e display; módulo de cabeça; módulo de máquina base; módulo de joystick; várias opções de joystick	
Computador da colheitadeira TimberRite H-16	XM2 – Intel® Atom Dual Core; 1.46 GHz; 2 GB RAM; sistema operacional Windows® 7 de 32 bits; cartão de memória substituível	XL4 – Intel® Core™ i7; 1.7 GHz; 4 GB RAM; sistema operacional Windows® 7 de 32 bits; cartão de memória substituível
Display	XM2 – Tela sensível ao toque de 10,4 pol.: Resolução XGA de 1024x768, LED, integrada ao computador da colheitadeira	XL4 – Tela sensível ao toque de 12,1 pol.: Resolução XGA de 1024x768, LED, integrada ao computador da Colheitadeira
CONEXÕES	XM2 – 4 x CAN; Ethernet; RS232; 4 x entrada de vídeo; 2 x USB 2.0	
Opções de telemática	Conexão com rede de celular (requer cobertura externa de celular e telemática) Conexão com satélite (requer cobertura externa de satélite e telemática) WaratahMate™	
Outras opções	Compatível com sistema de navegação GPS Paquímetro eletrônico Antena GPS (conexão USB) Teclado e touchpad (com conexão USB) Impressora	

CONFIGURAÇÕES

Otimização de prioridade de pré-seleção	Sim
Otimização de valor	Sim, opcional
Configurações específicas do operador	Sim
Estrutura de menu configurável	Sim

SOFTWARE

Controle para cabeças da Série 200/400/600 da Waratah	Sim
Suporte para sistemas métricos e imperiais	Sim
Manipulação de diversos lugares de trabalho	Sim
Geração de relatórios de produção (exibido a bordo, arquivos de dados e relatórios)	Sim
Manuseio de produção por operador, turno, local	Sim
Suporte para StanForD fiFiles	Sim, 2007 e 2010
Estatísticas de trabalho e reparo	Sim, opcional (requer sensor)
E-mail	Sim (requer cobertura externa de celular/satélite e telemática)
Acesso remoto ao display	Sim (requer cobertura externa de celular/satélite e telemática)
Backup de configurações automáticas	Sim
Diversas opções de idioma	Sim
Suporte para calibração de diâmetro e comprimento (calibre ou inserido manualmente)	Sim
Diagnóstico de bordo	Sim
Indicação de status do filtro	Sim, opcional
Controle de nivelamento da máquina base	Sim
Controle de suporte de bobina	Sim
Simulador	Disponível