

WARATAH AGGREGATE
FÜR ERNTE UND BEARBEITUNG



SERIE 200





Es ist kein Zufall, dass Waratah die letzten 50 Jahre hindurch führend in diesem Industriezweig war und ist. Vielmehr liegt dies darin begründet, dass wir immer ein Ohr für Ihre Wünsche nach stabileren Konstruktionen, nach höherer Produktivität und effizienteren Aggregaten zum Ernten und Verarbeiten hatten und diese sich für Ihre spezielle Anwendung bewährt haben.

In unseren Standorten in Finnland und Neuseeland wird jedes einzelne Aggregat für den jeweiligen Auftrag maßgeschneidert gefertigt, sodass Sie genau das bekommen, was Sie benötigen. Abgestimmt auf das Zusammenspiel mit Spitzentechnologie-Steuerungen lassen sich unsere Aggregate präzise steuern und liefern exakte Durchmesser- und Längenmessungen. Jedes einzelne Produkt wird in Prüfvorrichtungen vor Ort in dem uns zur Verfügung stehenden Zeitfenster erprobt

Unser Engagement für Ihren Erfolg reicht weit über die Produktqualität hinaus. Sobald Sie unsere Aggregate in Betrieb nehmen, macht sich unser globales Support-Netzwerk an die Arbeit für Sie – sei es, dass wir Ihnen bei der Auswahl des geeigneten Modells helfen bzw. bei der Installation und Erstinbetriebnahme, oder aber wir Sie im Bedarfsfall vor Ort unterstützen.

Wir bieten die größte Vielfalt an Harvestern / Bearbeitungsaggregaten auf dem Markt. Ob Sie nun den Stamm ernten oder im Holzlager bzw. irgendwo dazwischen Holz bearbeiten, die Waratah-Bauweise ist weltweit einsatzfähig für Sie.



„In unserer Branche ist Waratah der Standard. Die Köpfe sind noch stärker und schneller geworden und bieten mehr Durchfluss und bessere Abmessung.“

Reid Lind
Inhaber, Lind Logging

Unterschiedliche Konfigurationen von Anschlusskästen sind für viele Anwendungen verfügbar

Rotatoroptionen für viele Trägerfahrzeuge

Mehrbaumsammler-Optionen für einige Modelle

Hochfeste Stahlrahmen ausgelegt auf maximale Leistung bei einer gleichzeitig exzellenten Sicht auf den Baum

Optionales Stumpfbehandlungs- und Farbmarkierungsspray

Hochleistungssägen mit breitem Schnittvermögen und automatischer Steuerung sichern optimale Leistung im Ernteeinsatz

Mit speziell ausgelegten Sägeboxen lässt sich die Produktivität steigern, die Lebensdauer verlängern und somit eine geringere Stumpfhöhe erzielen

Extreme Messgenauigkeit mit aktueller Sensortechnologie und vielen Radoptionen

Überlegen beim Halten von Stämmen, bei der Holzhandhabung und beim Bearbeiten von geraden und gekrümmten Bäumen

Große Messer- und Zufuhrwalzenöffnungen sichern ein schnelles Ergreifen des Stamms und damit ein effizientes Ernten

SERIE 200

Bestens bewährt im Hart- und Nadelholzbereich sowie im Entrindungseinsatz, bietet die Waratah Serie 200 eine ausgeglichene Mischung aus Produktivität und Genauigkeit.





H212

Das kompakte und wendige H212 ist auf Leistung und Geschwindigkeit ausgelegt und liefert eine hohe Produktivität für Ernte-, Verarbeitungs- und Entrindungsanwendungen. Mit seinem robusten und wendigen Design ist dieses vielseitig einsetzbare Aggregat ein kleiner Waldgigant.

ÜBERSICHT

Ernten in Durchforstungen;
produktiv bei krummen oder
gerade Stämmen.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Hartholz
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



4-40 cm

TECHNISCHE DATEN

- 
770 kg
Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)
- 
28 MPa
Maximale Hydraulikanforderung
- 
500 mm
Maximale Öffnung obere Entastung
- 
440 mm
Maximale Öffnung Vorschubwalzen
- 
520 mm
Maximaler Schnittdurchmesser
- 
11-18 metrische Tonnen
Trägerfahrzeuggröße
- 
8-16 metrische Tonnen
Trägerfahrzeuggröße



H225E

Eukalyptus ist der Sonderanfertigung H225E nicht gewachsen. Das leistungsstarke Aggregat der nächsten Generation wurde speziell zum Entrinden konzipiert und beherrscht diesen rauen Anwendungsfall auf höchst produktive Art und Weise.

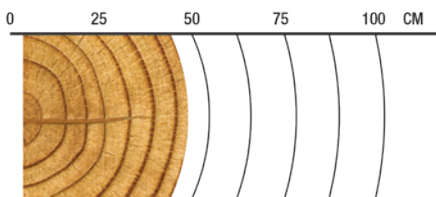
ÜBERSICHT

Entrinden von Eukalyptus in späten oder letzten Ausdünnungen bzw. bei Verjüngungshieben.

EINSATZBEREICHE

Entrinden

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



3-45 cm

TECHNISCHE DATEN



1690 kg

Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)



28 MPa / 35 MPa

Maximale Hydraulikanforderung (Optionsabhängig)



540 mm

Maximale Öffnung obere Entastung



550 mm

Maximale Öffnung Vorschubwalzen



550 mm

Maximaler Schnittdurchmesser



18-22 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



20-25 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße

H216



Mit dem wendigen Holzernter H216 ist auch das Ernten von krummem Hartholz kein Problem. Seine einfache Konstruktion mit hervorragender Vorschubkraft, Entastungsfunktionen, präziser Messung und großer Schnittkapazität maximiert die Produktivität.

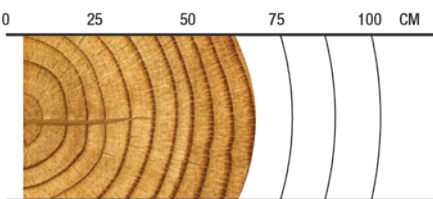
ÜBERSICHT

Ernten in späten Ausdünnungen oder Verjüngungshiebe; produktiv bei krummen oder geraden Stämmen.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Hartholz
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



5-65 cm

TECHNISCHE DATEN

-  **1495 kg**
Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)
-  **28 MPa / 35 MPa**
Maximale Hydraulikanforderung
-  **650 mm**
Maximale Öffnung obere Entastung
-  **700 mm**
Maximale Öffnung Vorschubwalzen
-  **750 mm**
Maximaler Schnittdurchmesser
-  **18-25 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße
-  **16-25 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße



Das vor kurzem leistungsoptimierte H219 Harvesteraggregat ist robust, leistungsstark und auf außergewöhnliche Vorschub- und Entastungsleistung ausgelegt. Die hocheffiziente Zopfsäge macht das Gummieren leicht und ermöglicht so eine bessere Ausnutzung der Stämme, was die Produktivität steigert.

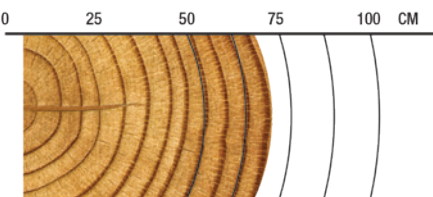
ÜBERSICHT

Ernten in späten Ausdünnungen oder Verjüngungshiebe; produktiv bei krummen oder gerade Stämmen.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Hartholz

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



5-70 cm

TECHNISCHE DATEN

-  **1970 kg**
Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)
-  **28 MPa**
Maximale Hydraulikanforderung
-  **800 mm**
Maximale Öffnung obere Entastung
-  **760 mm**
Maximale Öffnung Vorschubwalzen
-  **750 mm**
Maximaler Schnittdurchmesser
-  **20-30 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße
-  **25-35 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße



H219X

Vor allem für Raupenfahrwerk-Anwendungen ist der H219X standardmäßig mit einem verstärkten Schwenkrahmen für maximale Produktivität ausgestattet. Der H219X bewältigt effizient großformatiges Holz beim Endeinschlag oder bei der Spätdurchforstung – einschließlich Hartholz oder Nadelholz – und bei der Entrindung von Eukalyptusbäumen.

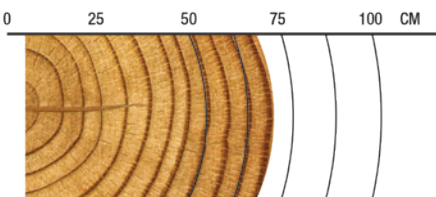
ÜBERSICHT

Ernten in späten Ausdünnungen oder Verjüngungshiebe; produktiv bei krummen oder gerade Stämmen.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Hartholz

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



5-70 cm

TECHNISCHE DATEN

-  **2050 kg**
Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)
-  **28 MPa**
Maximale Hydraulikanforderung
-  **800 mm**
Maximale Öffnung obere Entastung
-  **760 mm**
Maximale Öffnung obere Entastung
-  **750 mm**
Maximaler Schnittdurchmesser
-  **20-30 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße
-  **25-35 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße



MESS- UND STEUERSYSTEME

Unser Schwerpunkt liegt auf genauen Durchmesser- und Längenmesssystemen, mit denen Sie präzise und profitabel arbeiten können. Einfache Bedienung und Produktivitätssteigerung durch Echtzeit-Statistiken, Messdaten und kabellose Datenübertragung.

TIMBERRITE™ H-16



TimberRite™ H-16 optimiert die Steuerung durch Konnektivität, die Sie jederzeit umfassend informiert. Über die CAN-Bus-Kommunikation der Trägermaschinen bietet dieses bedienungsfreundliche System eine konfigurierbare und präzise Aggregatsteuerung, um Effizienz und Produktivität zu steigern.

Wenn Sie einen umfassenden Zugriff auf Informationen wünschen, dann sind die verfügbaren Konnektivitätsoptionen genau das Richtige für Sie – Bereitstellung von Echtzeit-Informationen für die Online-Kartierung/ Einschlagsgebiet-Überwachung, Datenanalysen, automatische kabellose Datenübertragung oder E-Mails sowie Arbeits- und Reparaturstatistiken zur Produktivitätsüberwachung.

Onscreen-Produktionsdaten und Berichte können anhand der jüngsten StanForD Dateistrukturen konfiguriert werden, sodass die Daten mit praktisch jedem Daten-verarbeitungssystem der Forstindustrie austauschbar sind. Darüber hinaus bietet das System erweiterte Diagnosefähigkeiten einschließlich des Fernzugriffs.

Wahlweise konfigurierbar als Vorauswahl-Sortiment-Priorisierungssystem oder optional als wertbasiertes Aushaltungs-Optimierungssystem kann TimberRite™ H-16 Lösungen für alle Marktanforderungen bereitstellen.



HAUPTMERKMALE

- **Onboard Online-Kartierung** (Option) - Zugriff auf Ihren Standort und Visualisierung der Produktionsdaten.
- **Vorauswahl-Priorität** - (Standard) - Sequenzielle Optimierung durch Schnittlisten-Anweisungen im Wechsel mit Stammabschnitt-Zuordnungen.
- **Wertoptimierung** - (Option) - Wertbasierte Optimierung, intuitive Prognosen anhand intelligenter Bewertung erweiterter Preismatrixen.
- **Touchscreen-Bildschirm** oder kabellose Tastatur mit Touch-Mousepad.
- In das Steuergerät auf **Windows™ PC**-Basis integriertes Mess- und Steuersystem des Harvesteraggregats mit der hohen Rechenleistung eines Personal Computers.
- Die Kompatibilität zur **Dateistruktur StanForD 2007 oder 2010** gewährleistet, dass alle Daten mit anderen Datenverarbeitungssystemen der Forstindustrie austauschbar sind.
- **E-Mail und automatische Dateiübertragung** - Produktionsberichte, Einschlagsgebiet-Anweisungen, Nachverfolgung von Reparaturen, Kalibrierungsverlauf, Stammabschnittstabellen, Maschineneinstellungen und Ernteanweisungen.
- **Telematikfunktionen durch optionale Onboard-Lösungen oder die WaratahMate™ Smartphone-App** - Einfache kabellose Datenübertragung unabhängig vom Standort wahlweise über E-Mail oder Telefon am USB-Anschluss.
- **Arbeits- und Reparaturstatistiken** - Überwachung von Verfügbarkeit, Produktivität und Betriebskosten.
- **Baumartenspezifische Kalibrierung und schonende Greifereinstellungen** für Entastungsmesser und Walzenarme.
- **Fahrerspezifische Einstellungen** und konfigurierbare Menüs für schnelles Navigieren und prompte Einstellungen.
- **Umfassende Einschlagsgebiet-Dokumentation** - Erweiterte Einschlagsgebiet-, Auftragnehmer- und Maschinendaten.
- **Vereinfachte Diagnose** - Eingangs- und Ausgangsdaten-Tests durch eingebaute Fehlerdiagnose.

OPTIONEN

Waratah-Aggregate lassen sich für Ihren Einsatzfall konfigurieren.
Fragen Sie Ihren Händler nach verfügbaren Optionen.



Konfigurierbarkeit

Waratah verfügt über ein großes Spektrum an spezifischen Optionen für Ernte- und Bearbeitungsanwendungen, einschließlich der Einbaum- und Mehrstammbearbeitung sowie der Mehrbaumbearbeitung. Sämtliche Modelle beinhalten Optionen für Nadelholz, krummes Hartholz und zum Entrinden.



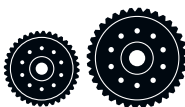
Hauptsägen, Sägenmotoren, Zopfsägen

Die Serie 200 besitzt Hauptsägen mit hohem Schnittvermögen, deren Sägeboxen auf schnelle Querschnitte ausgelegt sind. Alle Sägeeinheiten besitzen automatische Kettenspanner vom Typ 10 mm/0,404 und werden von effektiven Motoren mit hohen Drehmomenten angetrieben. Außerdem besitzt der H219 als Option eine Zopfsäge, die sich bei krummen Hölzern als besonders effizient erweist.



Entastungsarme

Die Entastungsarme sind für schnelles Ergreifen des Stammes und Standfestigkeit in den härtesten Einsatzfällen ausgelegt. Die Messerprofile ermöglichen über das gesamte empfohlene Durchmesserpektrum ein qualitativ hochwertiges Entasten.



Vorschubwalzen

Eine Vielzahl von Vorschubwalzenoptionen steht für unterschiedliche Einsatzfälle zur Verfügung, sie verbessern die Traktion und reduzieren Faserbeschädigungen. Rad Unterschiedliche Optionen werden angeboten, z. B. zum Entrinden von Eukalyptus, mit Rippen, V-Typ, MTH, Moipu, MenSe, Daumnagel, aggressive und zahlreiche Kombinationen davon.



Vordere Messer

Waratah enthält schwimmende oder feststehende Vordermesseroptionen mit Spezialprofilen und Schnittkanten für herausragende Entastungsleistungen in beliebigen Einsatzfällen.



Farbmarkierung

Zur Vereinfachung der Holzkennzeichnung bietet Waratah ein Düsen-Farbmarkierungssystem an. Zwei Farben bieten Kombinationsmöglichkeiten, wodurch sich die Sortierung und Sicherheit auf dem Holzhof erhöhen.



Messräder

Anwendungsspezifische Messräder erlauben ein akkurates und konsistentes Messen aller drei Holzarten mit Erweiterungen zur Bestimmung der Holzqualität. Zur Auswahl stehen breite und schmale Modelle, grobe und feine Zahnoptionen sowie Mehrstamm- und Entrindungskonfigurationen.



Rotator

Waratah setzt in allen Serie 200 Modellen produktive Rotationsmotoren mit hohen Drehmomenten und optional Schotte für Schläuche ein.



Mehrbaumernten

Die ausgewählten Modelle verfügen über die Fähigkeit des Mehrbaumerntens (MTH) – eine Option, die ein effektives Arbeiten sowie die präzise Zufuhr von Bündeln ermöglicht. Die MTH-Fähigkeit erhöht die Produktivität und lässt sich leicht zwischen Rotator und Hängehalterung einbauen - auch an bestehenden Aggregaten.



Stumpfbehandlung

Waratah verfügt über Stumpfbehandlungs-Sets, die mit Düsen oder Stangen arbeiten.

Sprechen Sie mit Ihrem Waratah Händler über weitere verfügbare Optionen.

TECHNISCHE DATEN SERIE 200

	H212	H225E	H216
ABMESSUNGEN			
Breite, geöffneter Kopf [mm]	1150	1650	1695
Breite, geschlossener Kopf [mm]	1025	1200	1335
Höhe ohne Rotator und Gelenk [mm]	1360	1900	1845
GEWICHT			
Ausgenommen Rotator, Gelenk und einige Optionen [kg]	770 (Standard) 830 (mit Mehrbaumernten)	1690	1495
ENTASTEN			
Entastungsmesser	3 bewegliche, 2 feststehendes	4 bewegliche, 1 feststehendes, 2 feststehende Entrindungswerkzeuge	4 bewegliche, 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser, Spitze-Spitze [mm]	360	430	450
Maximale Öffnung, obere Messer [mm]	50	540	650
Maximale Öffnung, untere Messer [mm]	55	610	760
ANTRIEB			
Anzahl der Vorschubwalzen	2	2	2
Motor cm³ - Option 1	398 cm³ Motoren	627 cm³ Motoren	702 cm³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	20	21,2 @ 280 bar 27 @ 350 bar	33,6 @ 350 bar
Motor cm³ - Option 2		702 cm³ Motoren	780 cm³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)		24	29,8 @ 280 bar 37,3 @ 350 bar
Motor cm³ - Option 3		780 cm³ Motoren	857 cm³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)		26	32,8 @ 280 bar 41,0 @ 350 bar
Motor cm³ - Option 4			934 cm³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)			35,7 @ 280 bar
Motor cm³ - Option 5			1043/624 cm³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)			39,9 @ 280 bar
Max. Zufuhrgeschwindigkeit [m/s]	6	5	4,5-6,0
Maximale Öffnung Vorschubwalzen [mm]	440	550	700
Minimaler Durchmesser [mm]		30	50
ZOPFSÄGE			
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	-	-	400
Länge des Sägeschwerts [mm]	-	-	600
Kettentyp [mm]	-	-	10
Motorverdrängung Zopfsäge	-	-	14 cm³
STAMMSÄGE / EINSCHLAGSÄGE			
Standardsäge	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	520	550	750
Länge des Sägeschwerts [mm]	640	670	900
Kettentyp [mm]	10	10	10
Sägenmotor	20 cm³	20 cm³	32 cm³
Fassungsvermögen Öltank		10 l	13 l
LASTBEREICH TRÄGERFAHRZEUG			
Radfahrzeug [metrische Tonnen]	11-18	18-22	18-25
Raupenfahrzeug [metrische Tonnen]	8-16	20-25	16-25
HYDRAULIKSYSTEM			
Maximaler Betriebsdruck [MPa]	28	28	28
Empfohlene Pumpleistung [l/min]	180 @ 150 bar	260-340	260-370
STEUER- UND MESSSYSTEM			
	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*
SONDERAUSRÜSTUNG			
Farbmarkierung	Ja	Nein	Ja
Stumpfbehandlung	Ja	Nein	Ja
Mehrbaumernten (MTH)	Ja	Nein	Ja
HD-Neigerahmen	Ja	Nein	Nein
Vorschubwalzen zur Entrindung	Ja	Ja	Ja
Stahl Daumennagel-Vorschubwalzen	Ja	Nein	Ja
Vorschubwalzen mit Stahlrippen	Ja	Nein	Ja
Vorschubwalzen aus Gummi	Nein	Nein	Nein
Ketten und Sägeschwert-Sets	Ja	Ja	Ja
Hydraulikschlauchsatz	Ja	Nein	Ja
Zopfsäge	Nein	Nein	Ja
Bearbeitung der oberen Entastungsarme	Ja	Nein	Ja
Fettschmierung von Sägeketten	Ja	Nein	Ja
Endsensor	Ja	Nein	Ja

*Möglicherweise sind andere Anpassungen verfügbar. Befragen Sie bitte Ihren Waratah Händler vor Ort.

Die vorliegende Broschüre ist mit Blick auf ihre weltweite Verbreitung erstellt worden. Es werden allgemeine Informationen, Bilder und Beschreibungen bereitgestellt. Dennoch können sich manche Abbildungen und Textstellen auf Produktoptionen und Zubehörteile beziehen, die nicht in allen Ländern verfügbar sind. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner. Waratah behält sich das Recht vor, Spezifikation und Bauweise aller in diesem Material beschriebenen Produkte ohne Vorankündigung zu ändern. Wir haften nicht für Fehler und Auslassungen.

	H219	H219X
ABMESSUNGEN		
Breite, geöffneter Kopf [mm]	1900	1900
Breite, geschlossener Kopf [mm]	1190	1190
Höhe ohne Rotator und Gelenk [mm]	1970	1970
GEWICHT		
Ausgenommen Rotator, Gelenk und einige Optionen [kg]	1970	2050
ENTASTEN		
Entastungsmesser	4 bewegliche, 2 feststehende	4 bewegliche, 2 feststehende
Entastungsdurchmesser, Spitze-Spitze [mm]	510	510
Maximale Öffnung, obere Messer [mm]	800	800
Maximale Öffnung, untere Messer [mm]	870	870
ANTRIEB		
Anzahl der Vorschubwalzen	2	2
Motor cm ³ - Option 1	1259 / 944 cm ³ Motoren	1259 / 944 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	37,7 / 28,1	37,7 / 28,1
Motor cm ³ - Option 2	1404 / 1050 cm ³ Motoren	1404 / 1050 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	41,6 / 31,2	41,6 / 31,2
Max. Zufuhrgeschwindigkeit [m/s]	4,5–6,0	4,5–6,0
Maximale Öffnung Vorschubwalzen [mm]	760	760
Minimaler Durchmesser [mm]	50	50
ZOPFSÄGE		
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	400	400
Länge des Sägeschwerts [mm]	600	600
Kettentyp [mm]	10	10
Motorverdrängung Zopfsäge	14 cm ³	14 cm ³
STAMMSÄGE / EINSCHLAGSÄGE		
Standardsäge	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	750	750
Länge des Sägeschwerts [mm]	900	900
Kettentyp [mm]	10	10
Sägenmotor	19 oder 20 cm ³	19 oder 20 cm ³
Fassungsvermögen Öltank	7,2 l	7,2 l
LASTBEREICH TRÄGERFAHRZEUG		
Radfahrzeug [metrische Tonnen]	20-30	20-30
Raupenfahrzeug [metrische Tonnen]	25-30	25-30
HYDRAULIKSYSTEM		
Maximaler Betriebsdruck [MPa]	28	28
Empfohlene Pumpleistung [l/min]	320–380	320–380
STEUER- UND MESSSYSTEM		
	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*
SONDERAUSRÜSTUNG		
Farbmarkierung	Ja	Ja
Stumpfbehandlung	Ja	Ja
Mehrbaumernten (MTH)	Nein	Nein
HD-Neigerahmen	Nein	Ja
Vorschubwalzen zur Entrindung	Ja	Ja
Stahl Daumennagel-Vorschubwalzen	Ja	Ja
Vorschubwalzen mit Stahlrippen	Ja	Ja
Vorschubwalzen aus Gummi	Nein	Nein
Ketten und Sägeschwert-Sets	Ja	Ja
Hydraulikschlauchsatz	Ja	Ja
Zopfsäge	Ja	Ja
Bearbeitung der oberen Entastungsarme	Ja	Ja
Fettschmierung von Sägeketten	Ja	Ja
Endsensor	Ja	Ja

