

SKÖRDAR-/PROCESSORAGGREGAT



200-SERIEN





**Det är ingen
tillfällighet att Waratah
har varit en industri-
ledare i mer än
50 år. Vi har alltid
lyssnat på dig för att
tillverka hållbara,
mer produktiva och
effektiva skördar-
och processoraggregat
för just din applikation.**

I våra anläggningar i Finland och Nya Zeeland tillverkas varje aggregat enligt beställning, så att du får exakt det som du behöver. Våra aggregat är byggda för att fungera med avancerad teknik som ger exakt styrning och noggrann mätning av både diameter och längd. Vi testar varje produkt på fabriken under vår tid, för att bli lönsam under din tid.

Vårt engagemang för din framgång går långt utöver produktens kvalitet. När du väljer vårt aggregat, arbetar vårt globala supportnätverk för dig – från att hjälpa dig att välja rätt aggregat, till installation och igångkörning. Vi är på plats när du behöver oss.

Vi erbjuder det bredaste sortimentet av skördar- och processoraggregat på marknaden. Så oavsett om du skördar vid stubben, bearbetar vid upplagsplatsen eller någonstans däremellan, är Waratah byggd för att arbeta för dig över hela världen.



**"I vår bransch är Waratah standard.
Aggregaten har bara blivit starkare, snabbare
och med mer flöde samt bättre mätning."**

Reid Lind
Ägare, Lind Logging

Flera konfigurationer av kopplingsboxen för att passa många applikationer

Rotatoralternativ för att passa olika basmaskiner

Alternativ för flerträdsskördning i vissa modeller

Ramar av höghållfast stål tillverkade för högsta prestanda med bibehållen utmärkt sikt till trädet

Alternativ av stubbhantering och färgsprej-märkning

Sågar med hög prestanda, stor kapkapacitet och automatisk styrning, ger optimal kapkvalitet

Sågboxkonstruktionen som förbättrar produktiviteten och utökar hållbarheten, möjliggör låga stubbhöjder

Extrem måtnoggrannhet med senaste sensorteknik och många mätjulsalternativ

Överlägsen virkeshantering, grepp och behandling av raka och krokiga träd

Stora kniv- och matarvalsöppningar för snabb stamfångning och produktiv skördning av träd

200-SERIEN

Waratah 200-seriens aggregat lämpar sig för både lövträd och barrträd, och finner balansen mellan produktivitet med noggrannhet.



Avancerad maskinbaserad styrenhet (HHC) och diagnostik

Högeffektiva ventiler med hög prestanda ger precision och snabbhet

Toppsåg som tillval på vissa modeller ökar produktiviteten

Särskilda skyddspaket för snö och tuffa applikationer

Dubbla diametersensorer för exakt mätning och sortiment optimering

Alternativ av fast eller flytande toppkniv ger optimal kvistning

Kvistknivarnas geometri ger bästa möjliga kvistning av träd med stor och liten diameter

Alternativ av högpresterande matarmotorer med högt vridmoment. Vissa modeller har som tillval matning med två hastigheter.

Matarvalsalternativ för optimal tråkvalitet, maximal dragkraft och även barkning



H212

Byggt för prestanda och hastighet, ger den kompakta och smidiga H212 stor produktivitet i skördning, bearbetning och avbarkning. Med sin robusta och smidiga design är detta flerfunktionella aggregat en liten jätte i skogen.

ÖVERSIKT

För tidiga till sena gallringar.
Produktiv även i skog med krokiga träd.

TILLÄMPNING

Skördning av barrträd
Skördning av lövträd
Flerträdsskördning

REKOMMENDERAD STAMMSTORLEK



4-40 cm

SPECIFIKATIONER

-  **770 kg**
Vikt (utan rotator, länk och MTH)
-  **28 MPa**
Högsta krav på hydraulik
-  **500 mm**
Största öppning av övre knivar
-  **440 mm**
Största öppning av matarvalsar
-  **520 mm**
Största kapkapacitet
-  **11-18 metriska ton**
Bärarstorlek
-  **8-16 metriska ton**
Bärarstorlek



H225E

Eukalyptus är inget problem för den därför konstruerade H225E. Detta kraftfulla nästa generations skördaraggregat med hög kapacitet är specifikt utformat för barkning och dominerar denna tuffa applikation.

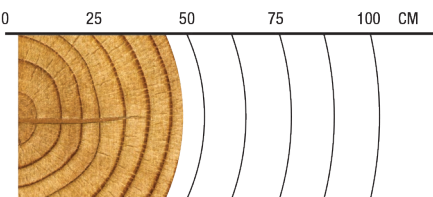
ÖVERSIKT

Barkning av eukalyptus i både gallring och slutavverkning.

TILLÄMPNING

Skördning med barkning

REKOMMENDERAD STAMMSTORLEK



3-45 cm

SPECIFIKATIONER



1690 kg

Vikt (utan rotator och länk)



28 MPa / 35 MPa

Högsta krav på hydraulik beroende på tillval)



540 mm

Största öppning av övre knivar



550 mm

Största öppning av matarvalsar



550 mm

Största kapkapacitet



18-22 metriska ton

Bärarstorlek



20-25 metriska ton

Bärarstorlek

H216



Det smidiga skördaraggregatet H216 gör det enkelt att arbeta med krokiga lövträd. Den enkla konstruktionen med utmärkt matningskraft, kvistning, exakt mätning och stor kapkapacitet maximerar produktiviteten.

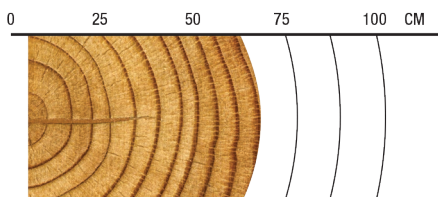
ÖVERSIKT

För gallring och slutavverkning, produktiv även i skog med krokiga träd.

TILLÄMPNING

Skördning av barrträd
Skördning av lövträd
Flerträdsskördning

REKOMMENDERAD STAMMSTORLEK



5-65 cm

SPECIFIKATIONER

-  **1515 kg**
Vikt (utan rotator och länk)
-  **28 MPa / 35 MPa**
Högsta krav på hydraulik
-  **650 mm**
Största öppning av övre knivar
-  **700 mm**
Största öppning av matarvalsar
-  **750 mm**
Största kapkapacitet
-  **18-25 metriska ton**
Bärarstorlek
-  **16-25 metriska ton**
Bärarstorlek



H216X

Hantera lövträd utan problem med ett aggregat som är konstruerat för larvgående maskiner och tuffa arbetsförhållanden. Skördaraggregatet H216X har en robust konstruktion som är utformad för de hårda kraven vid avverkning av lövträd, samtidigt som det bidrar till att maximera precisionen och produktionen.

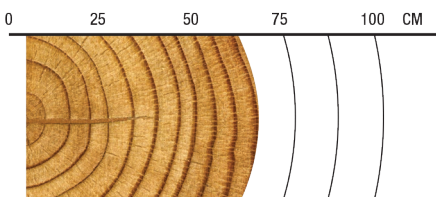
ÖVERSIKT

För gallring och slutavverkning, produktiv även i skog med krokiga träd.

TILLÄMPNING

Skördning av barrträd
Skördning av lövträd
Flerträdsskördning

REKOMMENDERAD STAMMSTORLEK



5-65 cm

SPECIFIKATIONER

-  **1591 kg**
Vikt (utan rotator och länk)
-  **28 MPa / 35 MPa**
Högsta krav på hydraulik
-  **650 mm**
Största öppning av övre knivar
-  **700 mm**
Största öppning av matarvalsar
-  **750 mm**
Största kapkapacitet
-  **18-25 metriska ton**
Bärarstorlek
-  **16-25 metriska ton**
Bärarstorlek

H219



Det nyligen uppdaterade H219 är ett robust och kraftigt skördaraggregat byggt för exceptionell matnings- och kvistningsprestanda. Tillvalet av den extra effektiva toppsågen ger enkel toppkapning och därmed bättre stamutnyttjande och ökad produktivitet.

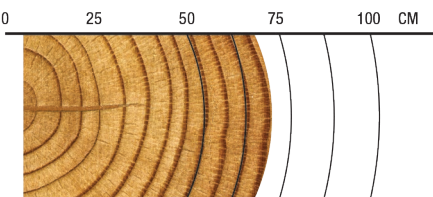
ÖVERSIKT

För slutavverkning, produktiv även i skog med krokiga träd.

TILLÄMPNING

Skördning av barrträd
Skördning av lövträd

REKOMMENDERAD STAMMSTORLEK



5-70 cm

SPECIFIKATIONER



1970 kg

Vikt (utan rotator och länk)



28 MPa

Högsta krav på hydraulik



800 mm

Största öppning av övre knivar



760 mm

Största öppning av matarvalsar



750 mm

Största kapkapacitet



20-30 metriska ton

Bärarstorlek



25-35 metriska ton

Bärarstorlek



H219X

H219X är i första hand för bandförsedda basmaskiner. Som standard levereras aggregatet med en extra kraftig tiltram för maximal hållbarhet. Avsedd för stora slutavverkningsmaskiner, kan H219X hantera både stora löv- och barrträd.

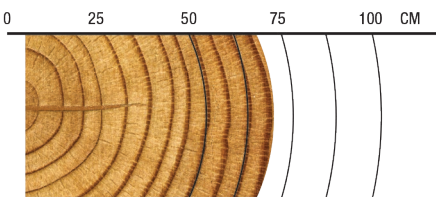
ÖVERSIKT

För slutavverkning, produktiv även i skog med krokiga träd.

TILLÄMPNING

Skördning av barrträd
Skördning av lövträd

REKOMMENDERAD STAMMSTORLEK



5-70 cm

SPECIFIKATIONER

 **2050 kg**
Vikt (utan rotator och länk)

 **28 MPa**
Högsta krav på hydraulik

 **800 mm**
Största öppning av övre knivar

 **760 mm**
Största öppning av matarvalsar

 **750 mm**
Största kapkapacitet

 **20-30 metriska ton**
Bärarstorlek

 **25-35 metriska ton**
Bärarstorlek

MÄT- OCH STYRSYSTEM

Vi fokuserar på att förse dig med exakta diameter- och längdmätningssystem för lönsam precision. Förenkla driften och öka produktiviteten med realtidsstatistik och mätinformation och trådlös dataöverföring.

TIMBERRITE™ H-16



TimberRite H-16 ökar kontrollen samtidigt som det ger anslutningsmöjligheter som håller dig uppdaterad. Genom att använda CAN-buss basmaskinskommunikation erbjuder detta lättanvända system konfigurerbar och exakt kontroll av skördaraggregatet för att öka effektiviteten och produktiviteten.

Om åtkomst till information är din grej finns det flera anslutningsalternativ att välja mellan – stöd för realtidsinformation för onlinemappning/objektövervakning, analys, automatiserad trådlös överföring eller via e-post, eller arbets- och reparationsstatistik för produktivtetsövervakning.

Produktionsinformationen och rapporterna som visas på skärmen kan konfigureras med de senaste StanForD-filstrukturerna för att säkerställa att data kan utbytas med praktiskt taget alla professionella system i skogsindustrin. Systemet har dessutom avancerade diagnosfunktioner, inklusive fjärråtkomst.

TimberRite H-16 är konfigurerbart antingen som ett prioriteringssystem för förvalda sortiment eller det värdebaserade apteringsoptimeringssystemet och kan erbjuda lösningar för att möta alla marknadsbehov.

VIKTIGA EGENSKAPER

- **Inbyggd onlinemappning** – (tillval) – se dina geografiska koordinater och visualisera dina produktionsdata.
- **Förvalsprioritet** – (standard) – sekventiell optimering genom kaplisteinstruktion, och alternativa stocktilldelningar.
- **Värdeoptimering** – (tillval) – värdebaserad optimering, intuitiv prognos genom smart tilldelning av avancerade matriser.
- **Pekskärm** eller trådlöst tangentbord med pekplatta.
- **Windows™ PC-baserad styrenhet** som integrerar mät- och styrsystemet för skördaraggregat med den höga processorkraften hos en persondator.
- **StanForD 2007- eller 2010-filstrukturkompatibilitet** säkerställer datautbyten med andra professionella system i skogsindustrin.
- **E-post och automatisk filsändning** – produktionsrapporter, objektsinstruktioner, reparationsuppföljningar, kalibreringshistorik, loggtabeller, maskininställningar och avverkningsinstruktioner.
- **Telematikalternativ baserade på valfria inbyggda lösningar eller smartphone-appen WaratahMate™** – Överför enkelt data trådlöst oavsett plats eller via e-post med telefon-USB.
- **Arbets- och reparationsstatistik** – Övervaka drifttid, produktivitet och driftkostnader.
- **Trädslagsspecifik kalibrering och soft clamp-inställningar** för kvistning och drivvarmar.
- **Förarspecifika inställningar** och konfigurerbara menyer för snabb navigering och justeringar.
- **Omfattande objektdokumentation** – utökad objekts-, entreprenörs- och maskininformation.
- **Förenklade diagnostik** – test av ingångar och utgångar med hjälp av inbyggd diagnostisk felsökning.

TILLVAL

Waratah-aggregat kan konfigureras enligt dina behov.
Kontakta din återförsäljare för tillgång till tillval.



Konfigurerbar

Waratah har ett brett spektrum av fokuserade tillval för skördar- och bearbetningsapplikationer inklusive hantering av enstaka och flera träd. Alla modeller har alternativ för barrträd, krokiga lövträd och barkning.



Färgmärkning

Waratah erbjuder munstycksapplicerade färgmärkningssystem för att förenkla virkesidentifiering. Två färger förbättrar sorterings- och upplagssäkerhet.



Sågar och sågmotorer

200-serien har sågar med hög kapkapacitet samt såglådor utformade för snabb kapning. Alla sågenheter har automatisk spänning av kedja med delningen 10 mm/0,404 tum, driven av effektiva motorer med högt vridmoment. Dessutom har H290 en toppsåg som tillval för extra effektivitet med krokiga träd.



Mäthjul

Applikationsspecifika mäthjul är tillverkade för exakt och konsekvent mätning av alla träarter med förbättringar av virkeskvaliteten. Sortimentet omfattar breda och smala modeller, alternativ med grova och fina taggar, samt flerträds- och barkningskonfigurationer.



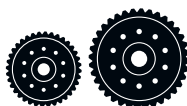
Kvistknivar

Kvistknivarna är konstruerade för snabb stamfångning och hållbarhet även i tuffaste applikationer. Knivprofilerna säkerställer kvistning med hög kvalitet inom hela det rekommenderade diameterområdet.



Rotator alternativ

Waratah erbjuder produktiva rotatorer med högt vridmoment och smarta lösningar för slangdragning på alla modeller i 200-serien.



Matarvalsar

Många alternativa matarvalsar finns för många olika applikationer, vilket ger bättre dragkraft och minskar skador i stammen. Valsalternativ omfattar barkning av eukalyptus, ribbor, v-typ, MTH, Moipu, MenSe, tummnagel, aggressiva och många kombinerade typer.



Flerträds-skördning (MTH)

Utvalda modeller har färdighet även för flerträds-skördning. Detta alternativ ger överlägsen samling av stammar och effektiv buntmatning. Flerträdsutrustningen ökar produktiviteten och kan enkelt installeras mellan rotatorn och tilt-galgen – även på befintliga aggregat.



Toppknivar

Waratah erbjuder hållbara flytande eller fasta alternativ av toppknivar, med specialprofiler för hållbarhet även i dom tuffaste applikationerna.



Stubbhantering

Waratah har munstycks- eller stångapplicerade stubbhanteringsatser.

Fråga gärna din Waratah-återförsäljare om fler tillgängliga tillval.

SPECIFIKATIONER 200-SERIEN

	H212	H225E	H216
MÅTT			
Bredd, öppet aggregat [mm]	1150	1650	1695
Bredd, stängt aggregat [mm]	1025	1200	1335
Höjd utan rotator och länk [mm]	1360	1900	1845
VIKT			
Exklusive rotator, länk och vissa alternativ [kg]	770 (Standard) 830 (innehåller flerträdsutrustning)	1690	1515
KVISTNING			
Kvistknivar	3 rörliga, 1 fast	4 rörliga, 2 fasta, 2 fasta barkningsverktyg	4 rörliga, 1 fast
Kvistningsdiameter, spets till spets [mm]	360	430	450
Största öppning, övre knivar [mm]	50	540	650
Största öppning, nedre knivar [mm]	55	610	760
MATNING			
Antal matarvalsar	2	2	2
Motorvolym - alternativ 1 Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)	398 cm³ motorer 20	627 cm³ motorer 21,2 @ 280 bar 27 @ 350 bar	702 cm³ motorer 33,6 @ 350 bar
Motorvolym - alternativ 2 Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)		702 cm³ motorer 24	780 cm³ motorer 29,8 @ 280 bar 37,3 @ 350 bar
Motorvolym - alternativ 3 Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)		780 cm³ motorer 26	857 cm³ motorer 32,8 @ 280 bar 41,0 @ 350 bar
Motorvolym - alternativ 4 Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)			934 cm³ motorer 35,7 @ 280 bar
Motorvolym - alternativ 5 Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)			1043/624 cm³ motorer 39,9 @ 280 bar
Högsta matningshastighet [m/s]	6	5	4,5–6,0
Största öppning av matarvalsar [mm]	440	550	700
Minsta diameter [mm]		30	50
TOPPSÅG			
Största kapdiameter [mm]	-	-	400
Sågsvärdets längd [mm]	-	-	600
Kedjetyp [mm]	-	-	10
Toppsågsmotorers volym	-	-	14 cm³
ROT-/FÄLLSÅG			
Standardsåg	SuperCut 100S med autom. kedjespännare	SuperCut 100S med autom. kedjespännare	SuperCut 100S med autom. kedjespännare
Största kapdiameter [mm]	520	550	750
Sågsvärdets längd [mm]	640	670	900
Kedjetyp [mm]	10	10	10
Sågmotor	20 cm³	20 cm³	32 cm³
Svärdets oljebehållares volym		10 l	13 l
BASMASKIN			
Hjuldriven [metrisk ton]	11-18	18-22	18-25
Banddriven [metrisk ton]	8-16	20-25	16-25
HYDRAULSYSTEM			
Högsta driftstryck [MPa]	28	28	28
Rekommenderad pumpkapacitet [l/min]	180 @ 150 bar	260–340	260–370
STYR- OCH MÄTSYSTEM			
	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*
TILLVAL			
Färgmärkning	Ja	Nej	Ja
Stubbhantering	Ja	Nej	Ja
Flerträdskörning (MTH)	Ja	Nej	Ja
HD-tiltram	Ja	Nej	Nej
Matarvalsar för barkning	Ja	Ja	Ja
Matarvalsar med tumnaglar av stål	Ja	Nej	Ja
Matarvalsar med stålribbor	Ja	Nej	Ja
Matarvalsar av gummi	Nej	Nej	Nej
Kedje- och svärdsatser	Ja	Ja	Ja
Hydraulslangsats	Ja	Nej	Ja
Toppsåg	Nej	Nej	Ja
Processorknivar	Ja	Nej	Ja
Kedjesmörjning	Ja	Nej	Ja
Find end -sensor	Nej	Nej	Ja

* Om tillgängliga tillval, kontakta din lokala Waratah-återförsäljare.

Den här broschyren har omsorgsfullt skapats för att distribueras över hela världen. Allmän information, bilder och beskrivningar finns med, men vissa illustrationer och viss text kan handla om alternativ och tillbehör som inte finns tillgängliga i alla regioner. Kontakta din lokala återförsäljare för detaljer. Waratah förbehåller sig rätten att utan förvarning ändra specifikationer och design på alla produkter som beskrivs i denna broschyr. Vi tar inget ansvar för fel och utelämnanden.

	H216X	H219	H219X
MÅTT			
Bredd, öppet aggregat [mm]	1695	1900	1900
Bredd, stängt aggregat [mm]	1335	1190	1190
Höjd utan rotator och länk [mm]	1845	1970	1970
VIKT			
Exklusive rotator, länk och vissa alternativ [kg]	1591 (Standard)	1970	2050
	1705 (med toppsåg)		
KVISTNING			
Kvistknivar	4 rörliga, 1 fast	4 rörliga, 2 fasta	4 rörliga, 2 fasta
Kvistningsdiameter, spets till spets [mm]	450	510	510
Största öppning, övre knivar [mm]	650	800	800
Största öppning, nedre knivar [mm]	760	870	870
MATNING			
Antal matarvalsar	2	2	2
Motorvolym - alternativ 1	702 cm³ motorer	1259 / 944 cm³ motorer	1259 / 944 cm³ motorer
Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)	33,6 @ 350 bar	37,7 / 28,1	37,7 / 28,1
Motorvolym - alternativ 2	780 cm³ motorer	1404 / 1050 cm³ motorer	1404 / 1050 cm³ motorer
Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)	29,8 @ 280 bar 37,3 @ 350 bar	41,6 / 31,2	41,6 / 31,2
Motorvolym - alternativ 3	857 cm³ motorer		
Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)	32,8 @ 280 bar 41,0 @ 350 bar		
Motorvolym - alternativ 4	934 cm³ motorer		
Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)	35,7 @ 280 bar		
Motorvolym - alternativ 5	1043/624 cm³ motorer		
Bruttomatningskraft [kN] (matarvalsar av stål)	39,9 @ 280 bar		
Högsta matningshastighet [m/s]	4,5–6,0	4,5–6,0	4,5–6,0
Största öppning av matarvalsar [mm]	700	760	760
Minsta diameter [mm]	50	50	50
TOPPSÅG			
Största kapdiameter [mm]	400	400	400
Sågsvärdets längd [mm]	600	600	600
Kedjetyp [mm]	10	10	10
Toppsågsmotorers volym	14 cm³	14 cm³	14 cm³
ROT-/FÄLLSÅG			
Standardsåg	SuperCut 100S med autom. kedjespännare	SuperCut 100S med autom. kedjespännare	SuperCut 100S med autom. kedjespännare
Största kapdiameter [mm]	750	750	750
Sågsvärdets längd [mm]	900	900	900
Kedjetyp [mm]	10	10	10
Sågmotor	32 cm³	19 eller 20 cm³	19 eller 20 cm³
Svärdets oljebehållares volym	13 l	7,2 l	7,2 l
BASMASKIN			
Hjuldriven [metriska ton]	18-25	20-30	20-30
Banddriven [metriska ton]	16-25	25-30	25-30
HYDRAULSYSTEM			
Högsta driftstryck [MPa]	28	28	28
Rekommenderad pumpkapacitet [l/min]	260-370	320–380	320–380
STYR- OCH MÄTSYSTEM			
	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*
TILLVAL			
Färgmärkning	Ja	Ja	Ja
Stubbhantering	Ja	Ja	Ja
Flerträdsskördning (MTH)	Ja	Nej	Nej
HD-tiltram	Nej	Ja	Ja
Matarvalsar för barkning	Ja	Ja	Ja
Matarvalsar med tummnaglar av stål	Ja	Ja	Ja
Matarvalsar med stålribbor	Ja	Ja	Ja
Matarvalsar av gummi	Nej	Nej	Nej
Kedje- och svärdsatser	Ja	Ja	Ja
Hydraulslangsats	Ja	Ja	Ja
Toppsåg	Ja	Ja	Ja
Processorknivar	Ja	Ja	Ja
Kedjesmörjning	Ja	Nej	Nej
Find end -sensor	Ja	Ja	Ja



SKOGSUTRUSTNING

Besök **Waratah.com** för specifikationer och detaljer
om de senaste modellerna.

